

# Označení shody **CE** a značení štítkem podle ČSN EN 14889-2

## BeneSteel 55

**výztužná polymerová makrovlákna do betonu**  
zajišťují reziduální pevnost vláknobetonu v tahu ohybem  
zabraňují vzniku a rozšíření trhlin  
nahrazují svařované sítě a ocelové drátky  
nekorodují, nepotřebují krycí vrstvy

#### Dávkování:

- **2,5 kg/m<sup>3</sup>** do betonů a betonových potěrů jako náhrada pomocných svařovaných ocelových sítí (garáže, sklepy, základy apod.),
- **3,0 kg/m<sup>3</sup>** do podlahových desek na zemním podloží (výrobní, skladovací a prodejní haly, potěry na tepelné izolaci apod.) Betonové prefabrikáty.
- **4,0 kg/m<sup>3</sup>** do silně zatěžovaných podlahových desek s pojezdy těžkých vysokozdvíhových vozíků a nákladních aut, regálové sklady apod. Potěry na podlahovém vytápění.

#### Vmíchávání:

Do míchačky vsypávejte rozvolněná vlákna současně s kamenivem. Dobu míchání není obvykle nutné prodlužovat.


Vmíchávejte-li vlákna do domíchávače, vsypávejte rozvolněná vlákna do částečně zaplněného, případně plného bubnu za míchacích otáček tj. 12 ot./min a míchejte nejméně 70 otáček (cca 6 minut). Před vyléváním na staveništi je nutno vláknobeton opět promíchat a to nejméně 30 otáček při míchací rychlosti.

**Balení:** krabice 10 kg (paleta 200 kg)

#### Výrobce:

Sklocement Beneš s.r.o.  
Korunní 934/22, 709 00 Ostrava, Czech Republic, EU  
tel.: +420 596 620 750, fax: +420 596 620 757  
e-mail: info@sklocement.cz, www.sklocement.cz

**SKLOCEMENT  
BENEŠ**

 1020	
Sklocement Beneš s.r.o., Korunní 934/22, Ostrava 08 1020 – CPD – 07034555	
<b>EN 14889-2</b>	
<b>BeneSteel 55</b> <b>Polymerová vlákna pro použití se statickou funkcí do betonu a malt</b>	
Druh polymeru:	směs polypropylenu a polyetylénu
Třída II:	makrovlákna s průměrem > 0,30 mm
Délka:	55 mm
Průměr:	0,48 mm
Štíhlostní poměr:	115
Pevnost v tahu:	610 N/mm <sup>2</sup>
Modul pružnosti:	5,2 kN/mm <sup>2</sup>
Konzistence s vlákny 4 kg/m <sup>3</sup> :	stupeň zhutnění C1(1,33)
Vliv na pevnost betonu:	deklarováno 4 kg/m <sup>3</sup> k získání 1.0 N/mm <sup>2</sup> při šířce rozevření trhliny (CMOD) = 3,5 mm (dosaženo hodnoty 1,4 N/mm <sup>2</sup> )